

Текст объявления:

АО «Атырауская теплоэлектростанция» объявляет о проведении закупки способом конкурса путем тендера на 2021 год:

Наименование закупок: Организация передачи данных с общедомовых приборов учета тепловой энергии в службу сбыта и реализации Атырауской ТЭЦ посредством GPRS связи.

Наименования лота:

Лот №81 «Дополнительные работы по монтажу турбоагрегата ст.№13 АО «Атырауская ТЭЦ»;

Техническое задание по лоту прилагается.

Общая сумма в тенге, без учета НДС, выделенная на закупки услуги по лоту, с учетом всех расходов, в том числе на транспортировку и страхование, уплату таможенных пошлин, налогов, сборов и другое: 139 555 752,20 тенге без НДС.

Условия платежа: Заказчик вправе произвести оплату за выполненные работы путем перечисления денежных средств на расчетный счет Подрядчика по факту оказания работ, в течение 360 (триста шестьдесят) банковских дней на основании подписанного с обеих сторон акта-выполненных работ.

Потенциальный поставщик при представлении тендерной заявки одновременно вносит гарантийное обеспечение в размере 1 % (одного процента) от стоимости закупаемых товаров, работ, услуг, предложенной в его тендерной заявке.

Реквизиты для внесения обеспечения тендерной заявки: №KZ526017141000000939 БИК HSBKKZKX в АФ АО «Народный Банк Казахстана», БИН 970740002267. В назначении платежа указывается: «Гарантийный взнос для участия в тендере по лоту №81».

Тендерные (конкурсные) заявки потенциальных поставщиков принимаются в срок до 12.30 часов 22 апреля 2021г., по адресу: г.Атырау, пр.3.Кабдолов, 9 4-этаж, каб.ОЗ.

Конверты с тендерными (конкурсными) заявками вскрываются в 14-30 часов 22 апреля 2021 года по адресу: г.Атырау, пр.3.Кабдолова 9, 4-этаж, конференц-зал.

Требования к языку составления и представления тендерной (конкурсной) заявки, договора о закупках в соответствии с законодательством Республики Казахстан о языках: предоставлять тендерную заявку на русском языке.

АО «Атырауская теплоэлектростанция», 060005, РК, г.Атырау, пр.3.Кабдолов, 9
ahps@mail.ru

Секретарь тендерной (конкурсной) комиссии: Муканова Жулдыз Махамбетовна, начальник отдела закупок, тел: 8 712230-72-68, эл.почта: tec.zakup2020@gmail.com.

Приложение:

1. Техническая спецификация закупаемых услуг;
3. Проект договора.

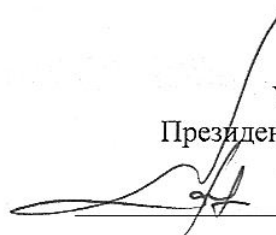
Президент АО «АТЭЦ»

Аленов М.К.

«__»____2021г.

- При оценке и сопоставлении заявок поставщиков будет проверяться в программе бизнес-аналитик!
- Өтінімді бағалау және салыстыру кезінде бизнес-аналитик бағдарламасымен тексеріледі!

УТВЕРЖДАЮ
Президент АО «АТЭЦ»

 Аленов М.К.

Техническая спецификация закупаемых услуг
по лоту №81 «Дополнительные работы по монтажу турбоагрегата ст.№13 АО
«Атырауская ТЭЦ» на 2021 год

Номер и наименование закупок (лота)	Лот №81 «Дополнительные работы по монтажу турбоагрегата ст.№13 АО «Атырауская ТЭЦ»»
Описание лота	Техническое задание работ
Дополнительное описание лота:	<i>См. приложение</i>
Количество (объем) закупаемых товаров, работ, услуг:	<i>См. приложение</i>
Единица измерения:	<i>См. приложение</i>
Место поставки товаров/выполнения работ/предоставления услуг:	г.Атырау, пр.З.Кабдолова,9
Срок поставки/ выполнения работ/предоставления услуг:	Со дня заключения договора в течение года
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	-

Председатель тендерной комиссии



Омарова Г.О.

«__» _____ 2021г.

Техническое задание по лоту №

«Дополнительные работы по монтажу турбоагрегата ст.№13
АО «Атырауская ТЭЦ».

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Срок выполнения
1	2	3	4	5
2	Вывод и ввод ротора с транспортировкой для ревизии	ротор	1	
3	Ревизия статора турбогенератора: ТС-63-2	статор	1	
4	Уплотнение активной стали статора вставками	один зубец	60	
5	Ревизия активной стали статора в зоне верхнего стержня	один зубец	42	
6	Ревизия активной стали статора в зоне нижнего стержня	один зубец	25	
7	Перекалиновка пазов статора (100%)	статор	1	
8	Испытание активной стали статора	одно испытание	4	
9	Ревизия головки обмотки статора	одна головка	150	
10	Ревизия головки лобовой части обмотки	одна головка	45	
11	Замена верхнего стержня с перекалиновкой, переизолировкой головок, перепайкой, перебандажировкой, по типам турбогенераторов: ТС-63-2	стержень	3	
12	Замена верхнего стержня с перекалиновкой, переизолировкой головок, перепайкой, перебандажировкой	стержень	69	
13	Замена нижнего стержня с перебандажировкой без учета выемки и установки верхних стержней, ТС-63-2	стержень	3	
14	Замена нижнего стержня с перебандажировкой без учета выемки и установки верхних стержней, ТС-63-2	стержень	69	
15	Снятие и установка кронштейнов и бандажных колец крепления обмотки с одной стороны турбогенератора, ТС-63-2	комплект	2	
16	Снятие и установка выводных и соединительных шин обмотки без перепайки и переизолировки ТС-63-2	комплект	1	
17	Ревизия стержня в пределах лобовых частей, ТС-63-2	участок изоляции	40	
18	Ревизия участка полупроводящего (противокоррозионного) покрытия, ТС-63-2	участок покрытия	40	
19	Ревизия корпусной компаундированной изоляции стержня обмотки ТС-63-2	стержень	10	
20	Переизолировка соединительных шин, бандажных колец и кронштейнов статора с компаундированной изоляцией ТС-63-2	статор	1	
21	Восстановление вентиляционного канала активной стали статора в пределах одного зубца. ТС-63-2	один вентиляционный канал	60	
22	Ревизия диффузора, промвтулки, перепускного кожуха, внутреннего и промежуточного щитов и внутренних маслоуловителей с одной стороны турбогенератора ТС-63-2	комплект	1	
23	Промывка лобовых частей моющими жидкостями с естественной сушкой ТС-63-2	статор	1	
24	Ревизия щеточно-контактного аппарата без шлифовки контактных колец, ТС-63-2	аппарат	1	
25	Снятие и установка щеточно-контактного аппарата, по типам турбогенераторов: ТС-63-2	комплект	1	
26	Ревизия концевой вывода (снятие, разборка, замена дефектных деталей, сборка, опрессовка и установка) ТС-63-2	вывод	9	
27	Ревизия уплотнения с расшивкой и ошиновкой вывода со стороны токопровода ТС-63-2	вывод	9	
28	Ревизия маслоуловителя турбогенератора.	маслоуловитель	2	
29	Площадки с настилом и ограждением из листовой, рифленой, просечной и круглой стали. Монтаж	т конструкций	15	
30	Площадки с настилом из листовой, рифленой, просечной и круглой стали. Монтаж и изготовление	т конструкций	15	
31	Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовками ГФ-017 за один раз	м2	800	

Начальник ОПР:

Хан В.А.